





Somos una **empresa multinacional** especializada en proporcionar soluciones integrales en el manejo de materiales y máximo aprovechamiento de su almacén, analizando puntualmente las necesidades de su operación, así como de sus diversos requerimientos; Ya sea central, regional o al por menor, sabremos como satisfacer su requerimiento, ya que tenemos **más de 20 años de experiencia** en el diseño, instalación e implementación de equipo para manejo de materiales de diversas dimensiones y pesos, teniendo una cobertura con nuestros clientes en toda la **República Mexicana y el extranjero**.

Brindamos nuestros servicios con el firme propósito de **exceder las expectativas** de nuestros clientes, contando con la capacidad de cubrir sus necesidades básicas de almacenamiento hasta proveerle la más sofisticada solución integral, traducándose en resultados que generen rentabilidad para nuestros clientes. No importa su giro, necesidad, diseño o ubicación, permítanos mostrarle cómo **aprovechar al máximo su espacio** y procesos con nuestros distintos racks, suministros y/o servicios.

El objetivo de **InteRack**, es optimizar el cumplimiento de pedidos mediante la utilización de sus recursos de manejo de materiales de manera eficiente y, **a bajo costo**. Tenemos la capacidad de resolver los problemas de espacio de almacenamiento y las ineficiencias operativas con soluciones rentables; Sabemos a la perfección la importancia de un buen sistema de gestión de almacenes. Por lo tanto, nos enfocamos directamente en su infraestructura de almacén, sistemas de seguimiento, y la comunicación entre sus estaciones de productos cuando **planificamos un proyecto**.

Contamos con plantas de producción local en **Matamoros, Tamaulipas, y Guadalajara, Jalisco**, además de una red de proveedores internacionales. Así mismo, tenemos presencia directa en oficinas en la **Ciudad de México, Guadalajara, Querétaro, León y Monterrey** para cubrir todo el mercado nacional.

Nuestros servicios de asistencia proporcionan diseños completos, mudanza de sistemas, cálculos sísmicos y servicios postventa. **Nuestros proyectos** están apegados a los códigos locales de seguridad.

Desarrollamos para usted desde la concepción del proyecto hasta su aplicación, **enfocándonos en los siguientes estándares:**



INNOVACIÓN



INGENIERÍA



PROFESIONALISMO



GARANTÍA EN CALIDAD DE MATERIAL E INSTALACIONES



Misión:

Satisfacer en su totalidad las necesidades del cliente, haciendo uso de nuestros conocimientos, valores, experiencia y profesionalismo, proporcionando **soluciones de ingeniería y diseño especializados**, para otorgar un proyecto integral, optimizando la operación e incrementando la producción, **superando las expectativas** de éste, generando, no sólo una solución, sino además, **una inversión que retribuirá grandes beneficios económicos a su empresa.**



Visión:

Ser **la mejor compañía** nacional en sistemas de almacenaje y **soluciones integrales**, innovadoras, creativas y a la medida del cliente con base a su operación, siendo nuestra prioridad, nuestros **clientes y asociados.**





Valores:

- Respeto (a nuestros clientes, personal y al medio ambiente).
- Pasión (a lo que hacemos).
- Calidad (en nuestro servicios y productos, así como calidad humana).
- Honestidad.
- Creatividad.

- Innovación.
- Responsabilidad.
- Puntualidad.
- Competitividad.
- Transformación.
- Transparencia y cultura abierta.

ALCANCES





Rack Selectivo

Es el sistema de rack más utilizado en las industrias de almacenaje. Como su nombre lo indica, es el adecuado cuando se busca tener selectividad en los productos almacenados, esto es; tener diversidad de productos, siempre disponibles en cualquier momento. El diseño en acero rolado, proporciona a todos nuestros productos durabilidad, seguridad y facilidad de uso, una virtud incomparable en el mercado.

La estructura de estos racks se ajusta a sus necesidades de carga. Los ensambles que utilizamos en **InteRack**, de viga a marco, evitan la necesidad de utilizar tornillos, ya que estos elementos quedan asegurados entre si gracias a nuestro "pistón de bloqueo". Estos ensambles les dan a nuestros racks mayor rigidez en su estructura para que usted pueda utilizarlos con completa confianza.

Rack de Picking

Es un sistema de almacenaje de productos para Picking, siguiendo el principio "hombre a producto". Los racks son diseñados para aquellos almacenes donde la mercancía se deposita y retira manualmente. Está diseñado especialmente para los almacenes deben organizar pedidos de sus clientes haciendo uso de su personal.

Drive In / Thru

Es el sistema ideal cuando se busca tener gran cantidad de almacenamiento, en un área reducida, con poca diversidad de productos y con almacenamientos a largo y mediano periodo de tiempo. Este sistema está configurado por túneles por los que el montacargas ingresa totalmente para colocar o retirar los productos.

En el Drive In la operación Últimas Entradas, Primeras Salidas UEPS, este sistema solo requiere un pasillo para ser operado, ya que por este mismo se carga y descarga el producto. En el Drive Thru la operación es Primeras Entradas Primeras salidas PEPS, a diferencia del Drive In este sistema requiere de dos pasillos para ser operado, ya que por uno se carga y por el otro se descarga el producto. Estos sistemas de almacenaje pueden aumentar hasta un 80% el aprovechamiento de su espacio, por encima del Rack Selectivo, debido a que no se requiere el uso de muchos pasillos.

La altura y profundidad pueden configurarse a una gran variedad de medidas, adaptándose a así a sus necesidades. El sistema se puede diseñar con diferentes configuraciones para adaptarse a sus instalaciones. Las cargas son soportadas por carriles unidos a los marcos, de esta manera el montacargas con la carga preparada a la altura requerida accede a los túneles para dejar el producto sobre estos soportes. Así las tarimas se enfilan una con otra en un carril continuo. Los Racks Drive In / Drive Thru deben ser diseñados correctamente para asegurar la integridad estructural y satisfacer las necesidades de su operación a largo plazo.



Cantiléver

Si usted necesita almacenar unidades de carga de gran longitud o con medidas variadas, tales como tablas de madera, extrusiones de aluminio o plástico, vigas, tubos, alfombrado, etc. el Rack Cantiléver es su mejor opción.

Este sistema de almacenaje está formado por una columna central, que se encuentra en una base de alta resistencia, que soporta un conjunto de brazos voladizos.

No hay postes que limiten el uso de espacio horizontal, y nuestro sistema de conexión ofrece un sistema seguro atornillado para el aseguramiento de los brazos; es el más fuerte y seguro en la industria.

Autoportante

Diseñado para que los racks formen parte de la estructura junto con los laterales y las cubiertas permitiendo la construcción de una nave industrial sin necesidad de obra civil, ahorrándose la construcción de la estructura del almacén.

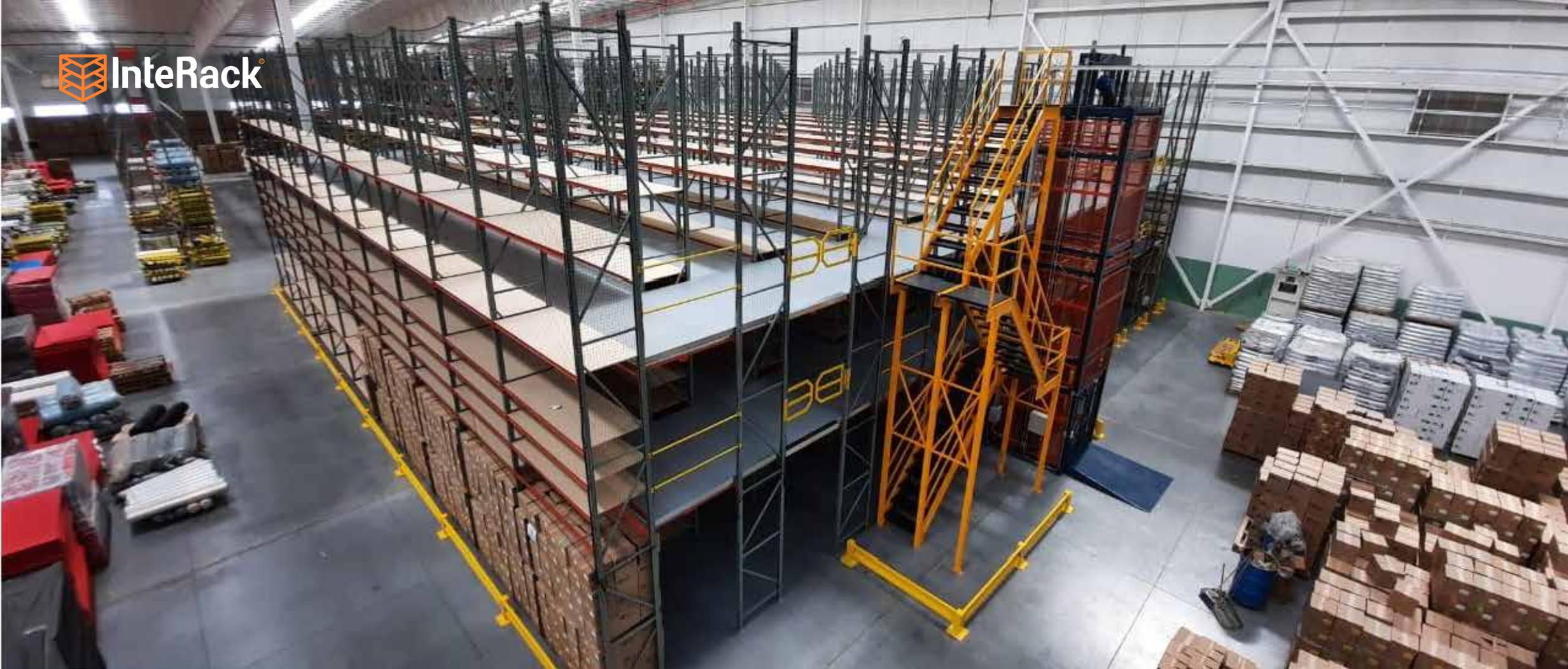
Los racks soportan no sólo las cargas propias de las mercancías y de los diversos elementos de la construcción, sino también los empujes de los medios de manipulación y los agentes externos: fuerza del viento, sobrecarga de la nieve, lluvia, movimientos sísmicos, etc.

El sistema de racks metálicos que "auto soportan" el almacén, descansa sobre la losa de cimentación, en un gran número de apoyos (pies de estanterías de muy pequeña dimensión).

No se requiere de licencia o permiso de construcción, su sistema es completamente desmontable y se recomienda cuando se tiene necesidad de construir una bodega en poco tiempo.

Además, la altura de estos almacenes sólo está limitada por las normativas locales o por la altura de elevación de los montacargas o transelevadores. Se pueden construir almacenes de más de 30 metros de altura.





Pasillos Elevados

Tenemos todo lo necesario para diseñar módulos de Picking para sus aplicaciones específicas. Combinando elementos de nuestros sistemas de Rack Selectivo, Pallet-Flow, Push-Back, y Carton-Flow, para que pueda operar sus productos desde tarimas y/o cajas, teniendo como resultado, completar sus órdenes mucho más rápida y eficazmente.



Mezzanine

Estos sistemas son ideales para maximizar espacios, ya que permiten aprovechar al máximo la altura útil de su almacén, duplicando o triplicando su superficie y acondicionándola como zona de almacenaje, vestuarios, oficinas, etc. La instalación de un Mezzanine puede ser la mejor solución para aprovechar el espacio disponible. Es posible utilizar toda la superficie o sólo las zonas más altas del almacén.

Son sistemas totalmente desmontables y reutilizables, siendo posible modificar su estructura, dimensiones o emplazamiento. Diseñamos los sistemas de escaleras, elevadores y puertas de seguridad a medida de sus necesidades específicas.

Además de esto, podemos también diseñar y fabricar sus oficinas de Tablaroca sobre, o debajo del sistema.

ESTANTERÍA LIGERA

La Estantería Ligera es ideal para archivo muerto o cuando se cuenta con productos diferentes y se quiere acceder a los niveles de carga desde el suelo o desde plataformas (pasillos superiores) colocadas entre las estanterías y soportadas por la misma estructura. Diseñado para las cargas ligeras sin que sobrepasen los 200 kilos por nivel, manteniendo el principio de hombre a producto.

Este tipo de sistema de almacenaje es modificable, ya que se puede desmontar por completo o incluso ampliar ya sea a lo largo o ancho de su almacén. Es considerado como uno de los sistemas más versátiles en la industria.

Push Back

En este sistema de almacenaje cuando una nueva carga se deposita en un carril, el sistema empuja la que esta en el frente y a todas aquellas detrás de él, entonces cuando se toma esa carga, el contenido total del carril recorre hacia delante de nuevo, de ahí el término "Rack Push Back".

Es la mejor solución para almacenaje de alta intensidad y múltiples productos; está diseñado para optimizar su área de almacenaje, proporcionándole al mismo tiempo excelente selectividad y un diseño que no necesita mantenimiento.

Cuando se carga cada tarima se coloca en un carrito hecho a la medida que se empuja hacia el fondo del sistema, lo que hace posible cargar tarimas adicionales. Mientras que, cuando se descarga, la gravedad mueve las tarimas hacia el frente de los pasillos, eliminando así la necesidad de conducir hacia el rack.

Se puede tener acceso a todas las tarimas desde el pasillo, ya que las tarimas son alimentadas y retraídas en el mismo, minimizando así requisitos de espacio y maximizando el número de frentes de picking. Los sistemas de Push Back están disponibles en configuraciones desde dos tarimas hasta cinco tarimas de profundidad. Cada nivel de Push Back de tarimas tiene una serie de carros con rodamientos que operan en un carril, las bases de los carros sin carga están estibadas, una encima de la otra, conforme se colocan las tarimas, estas bases se desplazan hacia el fondo, a, lejos del pick up.

Esta solución es ideal para las empresas que tienen que ver con un Stock-Keeping Unit (SKU) bajo o mediano y prácticas donde es aceptable el "último en entrar, primero en salir" (LIFO). Ideal para almacenar productos no perecederos alimenticios, bebidas, artículos de ferretería, materiales de construcción, entre otros.



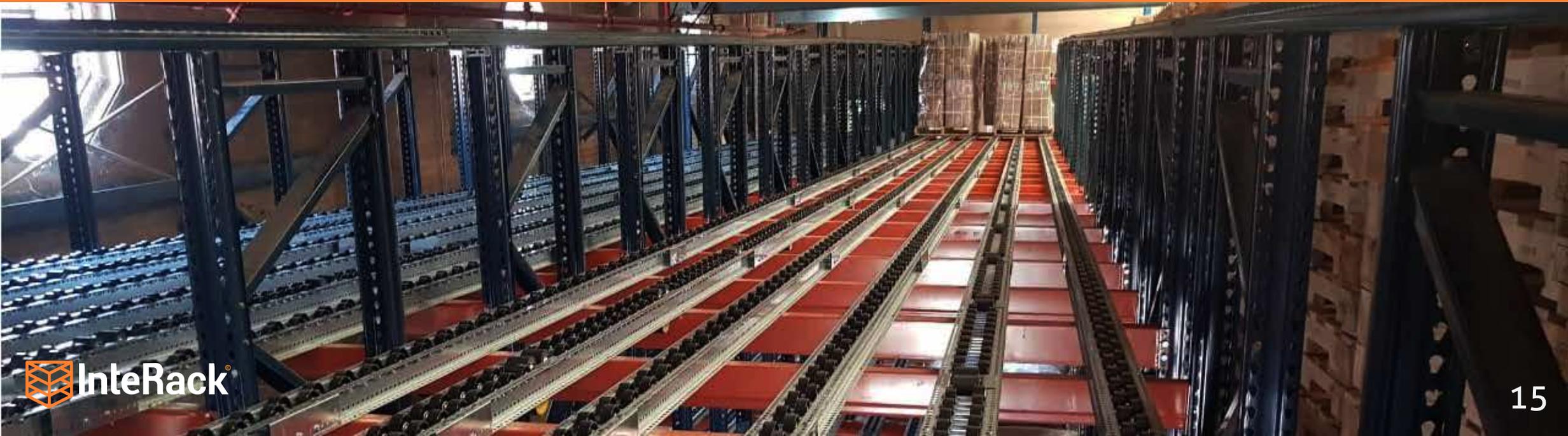
PALLET FLOW

Este sistema es una solución para almacenaje con un flujo de primeras salidas y primeras entradas. Las tarimas se cargan por un lado del rack y se deslizan fácilmente al otro, utilizando en su totalidad el espacio de almacenaje disponible.

En el Rack Pallet Flow las cargas viajan sobre rodamientos montados en rieles desde el extremo de carga hasta extremo de descarga. Estos sistemas resistentes, están diseñados para durar años sin problemas, ya que cuentan con rodamientos para carga pesada. La constante rotación es especialmente beneficiosa para las mercancías y los artículos perecederos. Esta alternativa es ideal para almacenes congeladores, centros de distribución de alimentos y almacenamiento de bienes de consumo de alto volumen.

El cambio de inventario es rápido y eficiente, ya sea que esté moviendo mercancía, estrictamente en plataformas o como parte de un sistema de Picking.

Cuentan con un diseño ahorrador de espacio, que le permite almacenar dos o tres veces la cantidad de producto en la misma zona; los carriles del sistema de almacenaje funcionan por gravedad haciendo que las tarimas fluyan de extremo a extremo sin electricidad u otros servicios públicos. Estos beneficios del diseño le proporcionan una reducción en costos, mano de obra, equipos y combustible.



CARTON FLOW

Si usted necesita separar sus pasillos de picking y de surtido, le puede ahorrar hasta un 75% de gastos de mano de obra, a diferencia de una solución de almacenaje estática. El sistema Carton Flow, proporciona visibilidad de inventario para que los pasillos se mantengan surtidos y se pueda abastecer el inventario simultáneamente. La eficiente rotación de primeras entradas y primeras salidas, garantiza que su producto se mantenga actualizado.

El rack Carton Flow, incorpora un diseño resistente para una conexión rígida. Los rieles del sistema son contruados contra impacto, las ruedas tienen un eje de acero y son colocadas en rieles de acero, que al trabajar en conjunto con los rieles guía. Estos accesorios pueden ser fácilmente retirados e instalados sin necesidad de aditamentos o herramienta especial, esto para crear carriles de flujo niveles de cualquier tamaño.

Está conformado por plataformas inclinadas de rodajas o rodillos, la mercancía se introduce por un extremo y se desliza por gravedad, hasta el lado contrario que da al pasillo de salida.

Instale nuestro Carton Flow como una estructura independiente o incorpórela a un sistema de pick module integrado. Combínelo con nuestros paneles de control y software de pick to light, para una operación de order picker realmente personalizada e incrementar el rendimiento, la administración de recursos y el control de inventario.



TRANSPORTADORES

Un transportador es una pieza de equipo mecánico de manejo de materiales, el cual tiene como funcionamiento principal mover mercancías de una ubicación a otra. Los Transportadores son especialmente útiles en aplicaciones que implican el transporte de materiales pesados o voluminosos.

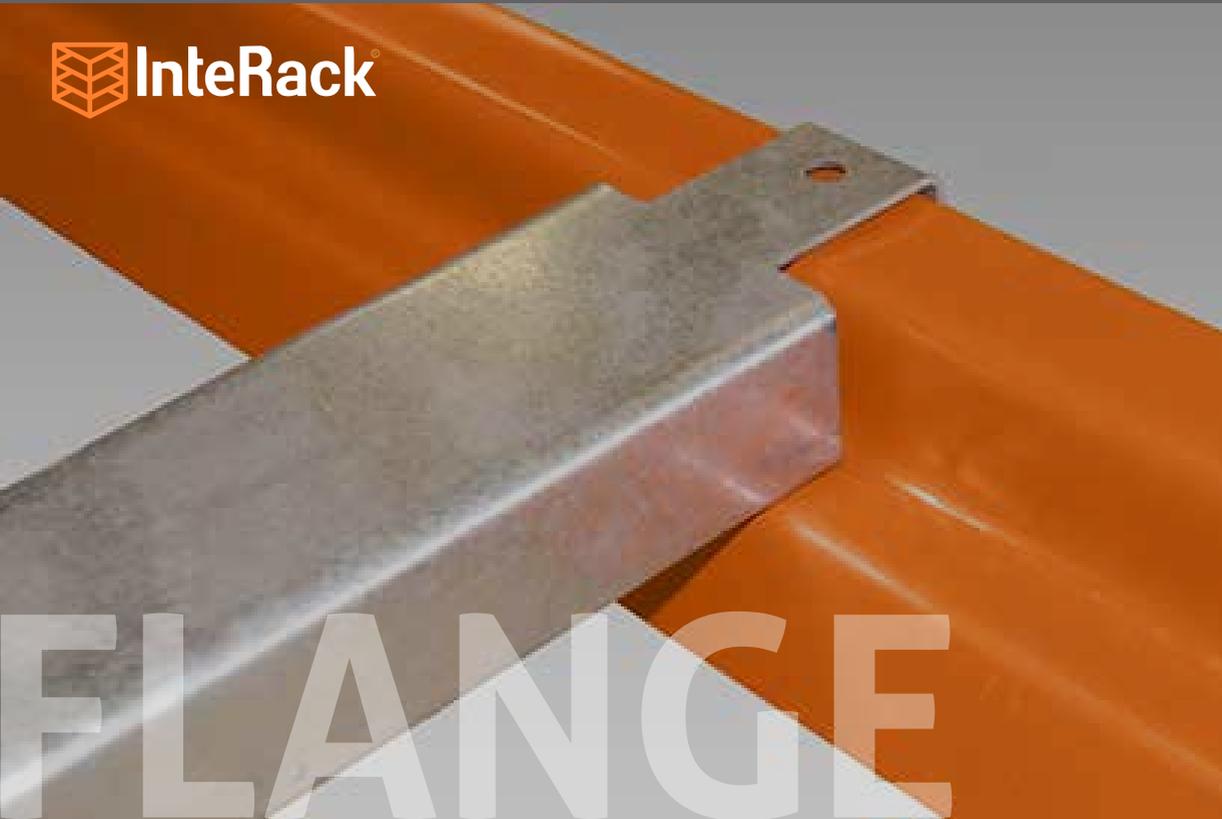
Estos sistemas permiten un transporte rápido y eficiente para una amplia variedad de materiales, lo que los hace muy populares en prácticamente todas las industrias. Existen muchos tipos de sistemas de Transportadores, desde los simples por gravedad hasta los complejos automatizados.

PROTECCIONES Y ACCESORIOS

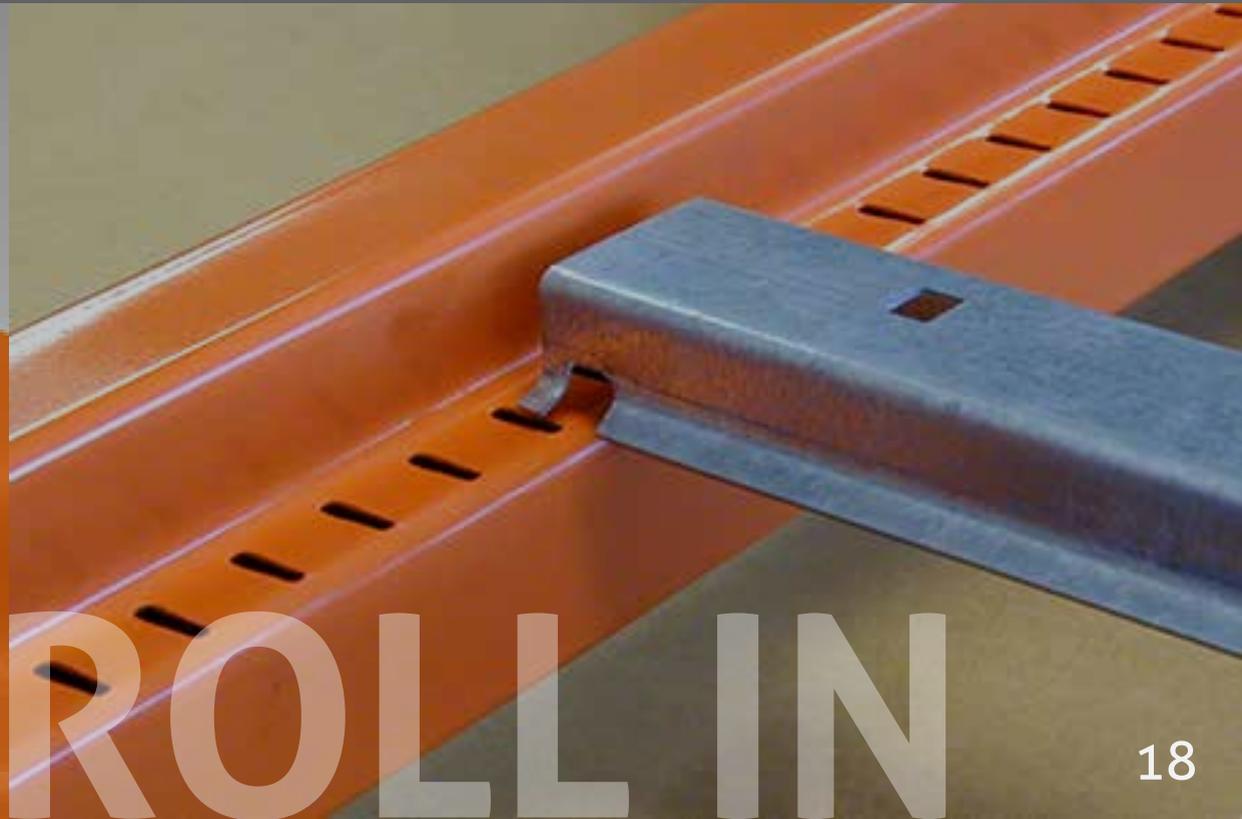
Nuestra variedad de protectores, cuidará de su rack, maquinaria y otro equipo expuesto a daño y abuso en la zona industrial de trabajo. Utilice nuestros diseños versátiles de rieles, postes y propuestas a la medida, para proveer años de durabilidad a su equipo.

Fabricamos una amplia gama de accesorios, estos le darán toda la seguridad que busca en sus procesos, fabricamos todo tipo de elementos de seguridad, topes de tarima (pallet stop), travesaño para tarima (cross bar), mallas de protección trasera, etc., además de cualquier diseño a la medida para eficientar la manera de almacenar sus diversas mercancías, por más especiales que estas sean.

CROSS BAR



FLANGE



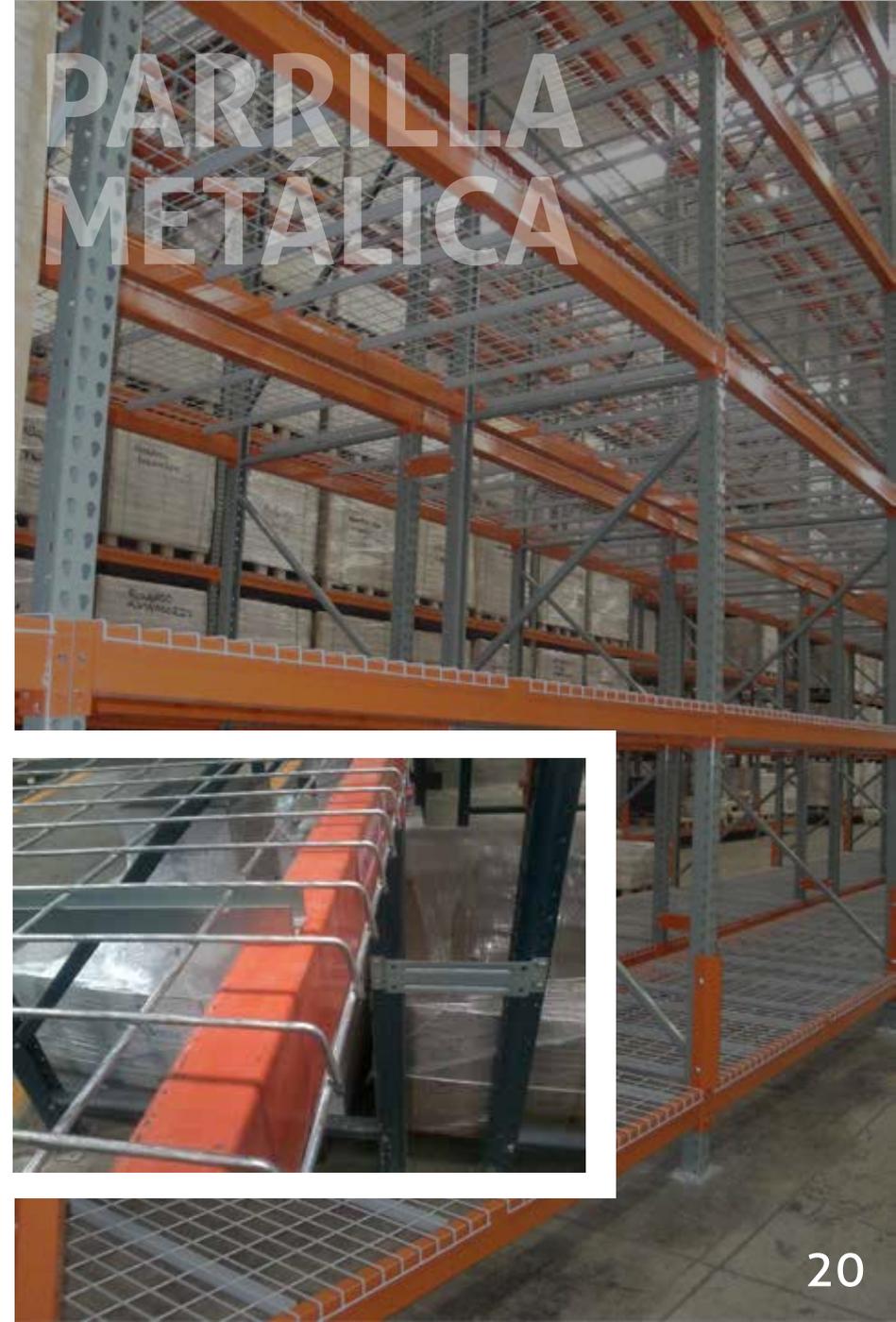
ROLL IN

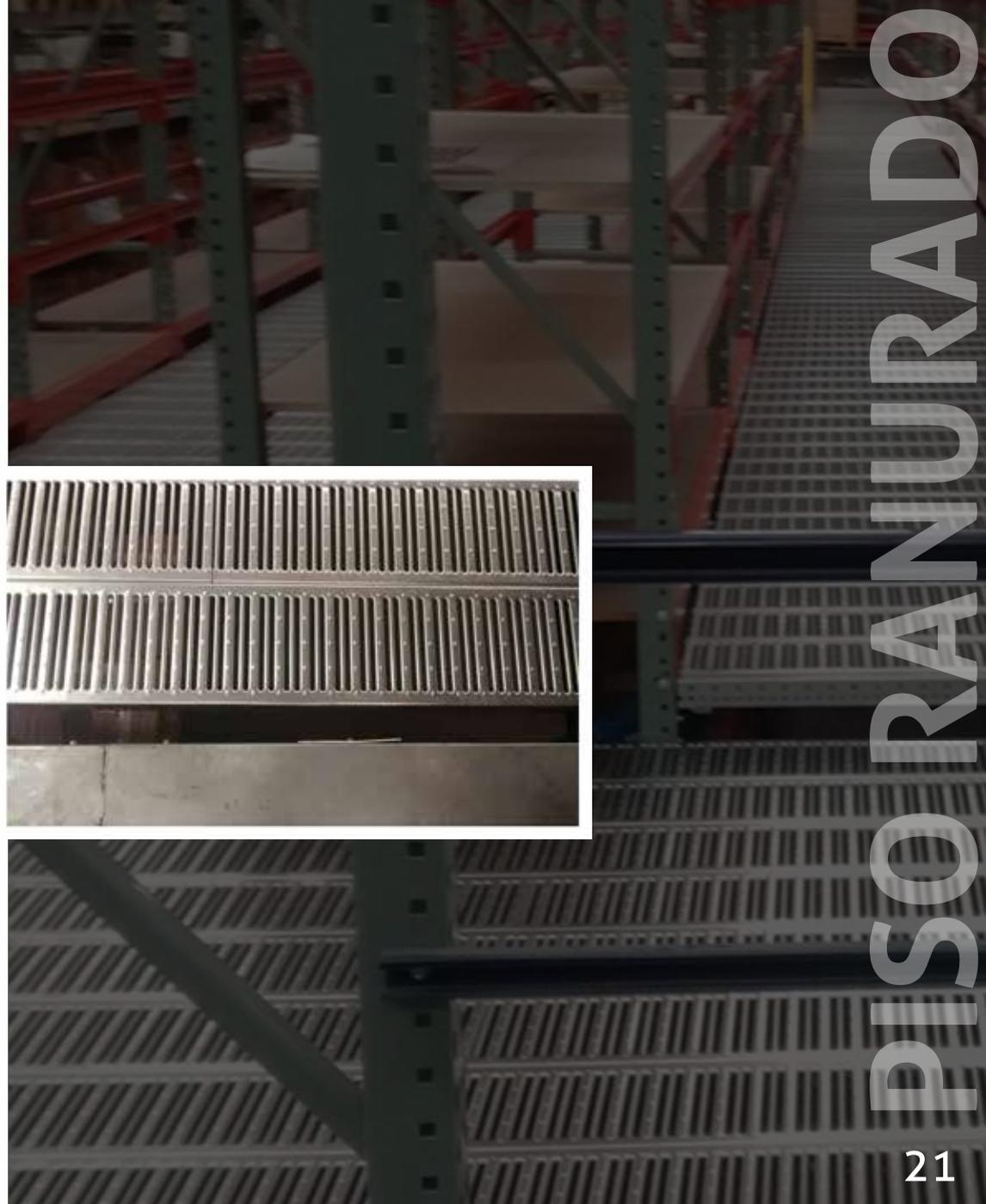




**FORKLIFT
CLEARANCE BAR**

PARRILLA METÁLICA

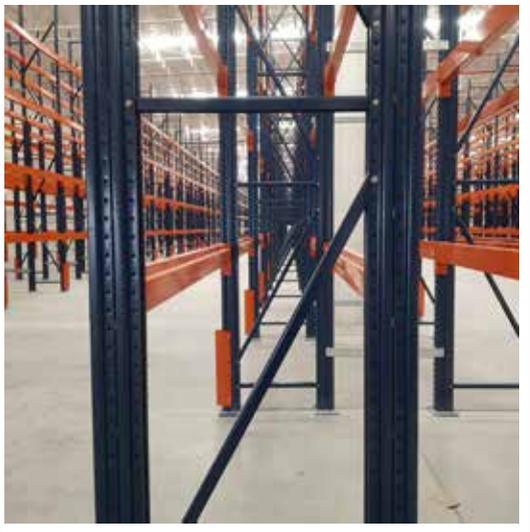




REJILLA IRVING

PISO RANURADO

PISO DE RESINA



DESVIADOR DE GOLPES



PROTECTOR DE CABECERA DE CABECERA



BOTA PROTECTORA



PALLET STOP



GALVASTOP



BOXSTOP



GUARDAS O
BARANDALES

MALLA DE NYLON
ANTICAIDA



MEZZAININE GATE



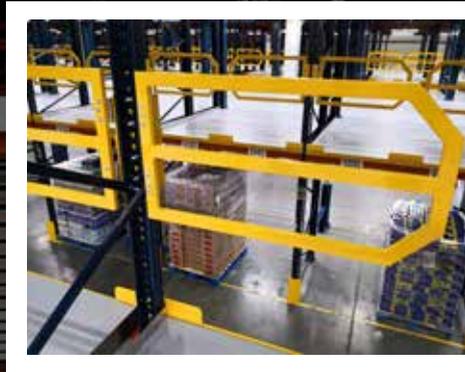
 InteRack®

ELEVADORES



ESCALERAS MARINAS, FIJAS Y MOVIBLES

PUERTAS CORREDIZAS



PUERTAS ABATIBLES

SERVICIOS



PROYECTO LLAVE EN MANO

Deje en nuestras manos la gestión completa del equipamiento de su almacén, nosotros nos encargamos de la selección del sistema ideal, así como de su fabricación, traslado de materiales e instalación certificada.

INSTALACIÓN

En Interack contamos con servicio de instalación de racks y podemos atenderle sin importar que sea un área limitada o extensa. Tenemos nuestro propio equipo de profesionales en diseño, ingeniería industrial e instalación listos para cubrir los requerimientos que presente.

Nuestro personal realizará la instalación de sus racks de manera rápida y segura para que su proyecto quede en el tiempo acordado. Contamos con la capacidad de ayudarlo a mover todo su sistema de un almacén a otro. El desmontaje de la estantería incluye no solo dismantelar la estantería, sino también embalar la estantería adecuadamente para su transporte. Con nuestro equipo de ingenieros industriales y diseñadores garantizamos que su sistema se adecue o adapte debidamente al nuevo espacio; nuestros instaladores profesionales en racks, se aseguran que la estantería cumpla con todas las nuevas regulaciones de seguridad y zona sísmica al volver a colocarlos.

La calidad y regularidad de nuestras instalaciones, nos respalda en el mercado. La instalación se realiza con toda la maquinaria y el equipo necesarios para el logro de una serie de metas y objetivos predefinidos por la empresa.

Realizamos instalaciones en toda la república mexicana.

MUDANZA DE SISTEMAS

Si usted ya cuenta con un sistema de almacenaje y requiere cambiarlo a una nueva locación, nosotros nos encargamos de la mudanza de todos sus sistemas, realizando la desinstalación, flete y reinstalación del sistema en la nueva locación.





DISEÑO DE OPERACIONES

¿No está seguro de cuál es la mejor solución para su problema operativo?

Deje que nosotros nos encarguemos de evaluar sus procesos, restricciones físicas de su almacén y equipo de movimiento de materiales, para ayudarlo a determinar el sistema que le dará la mejor solución.

CÁLCULO SÍSMICO

Contamos con un departamento técnico que determinará el diseño adecuado para la zona sísmica en la cual se encontrará su sistema de almacenaje.

MANTENIMIENTO

Nosotros le ayudaremos refaccionar y reparar daños en sus sistemas de almacenamiento.

GESTIÓN DE PROYECTOS

Deje en nuestras manos la gestión completa del equipamiento de su almacén, nosotros nos encargamos de la selección del sistema ideal, así como de su fabricación, traslado de materiales e instalación certificada.

Nuestro departamento de ingeniería es experto en la optimización de sistemas de almacenaje en torno a:

- Pasillo de dimensionamiento.
- Resistencia al daño.
- Utilización y optimización del espacio.
- Manejo de cargas especiales.
- Rotación de existencias.
- Densidad de almacenamiento.
- Diseño estructural, ingeniería y requisitos sísmicos.

DISEÑO DE LAYOUT

Contamos con años de experiencia en el desarrollo de soluciones óptimas, por lo que podemos brindarle el mejor acomodo de layout.

SERVICIO POSTVENTA

Podemos fabricar o surtir de nuestros almacenes (los cuales tenemos en puntos estratégicos del país) cualquier material adicional que usted requiera para su sistema de almacenaje.

SISTEMAS ESPECIALES

¿La solución que requiere se sale de lo convencional? Nosotros podemos fabricar cualquier tipo de solución, no importa que sea un desarrollo especial fuera de los catálogos estándar de materiales.

Fabricaremos para usted un traje a la medida.

SIMULACIÓN VIRTUAL

¿Desea conocer de manera previa y realista su almacén? Antes de hacer cualquier tipo de inversión, déjelo en nuestras manos.

Nosotros podemos mostrarle de una manera muy precisa, mediante una simulación virtual de su almacén, cómo lucirán sus sistemas mucho antes de invertir en ellos, pudiendo así tomar decisiones inteligentes e informadas, evitando así, gastos adicionales e innecesarios y con esto garantizar su completa satisfacción.

Si requiere un análisis más específico de sus necesidades de almacenamiento, ver qué sistema de almacenamiento podría mejorar el rendimiento de su distribución y/o más información acerca de los servicios que tenemos para usted, por favor póngase en contacto con nosotros.

CONTACTO

G U A D A L A J A R A

Dr. R. Michel 640 col. San Carlos, C.P. 44490, Guadalajara, Jalisco.
(33) 3336 8920 / (33) 2733 1719

C I U D A D D E M É X I C O

Carretera México - Cuautitlán Km 31.50 S/N Lote B, Bodega 10, Parque Industrial
InterPark, C.P. 54759 Cuautitlán Izcalli, Estado de México
(55) 7600 3623 / (55) 7600 3624

M O N T E R R E Y

(81) 8029 5992 / (81) 1776 4155

B A J Í O

(477) 138 4214